

Anbohrarmatur Serie 10/9 mit Betriebsabsperung nach DIN 3543 und integriertem Bohrer zum oberen Anbohren von Gussrohrleitungen für Trinkwasser DN 80 bis DN 300 unter Druck.

Seitlicher Gewindeabgang

Gehäusewerkstoff GGG 40 / GGG 50 nach DIN 1693

Geeignet für Trinkwasser bis max. 50°C u. max. Betriebsdruck von 16 bar.

Gehäusewerkstoff GGG 40 / GGG 50 nach DIN 1693.

Haube, Spindel, Bohrer Aufnahme aus nichtrostenden Stahl.

Bohrer, gehärtet aus nichtrostenden Stahl.

Spindelabdichtung: 2 NBR-O-Ringe, NBR-Abstreifer

Dichtungsträger aus Messing, mit Formdichtung aus PUR, W270 Zulassung.

Befestigungsbügel mit angeschweißter Mutter, Standard mit Gummischutz.

Dichtungen auf dem Versorgungsrohr: DN 80-125 bzw. DN 150-300

Befestigungsschrauben aus Niro-Stahl A2.

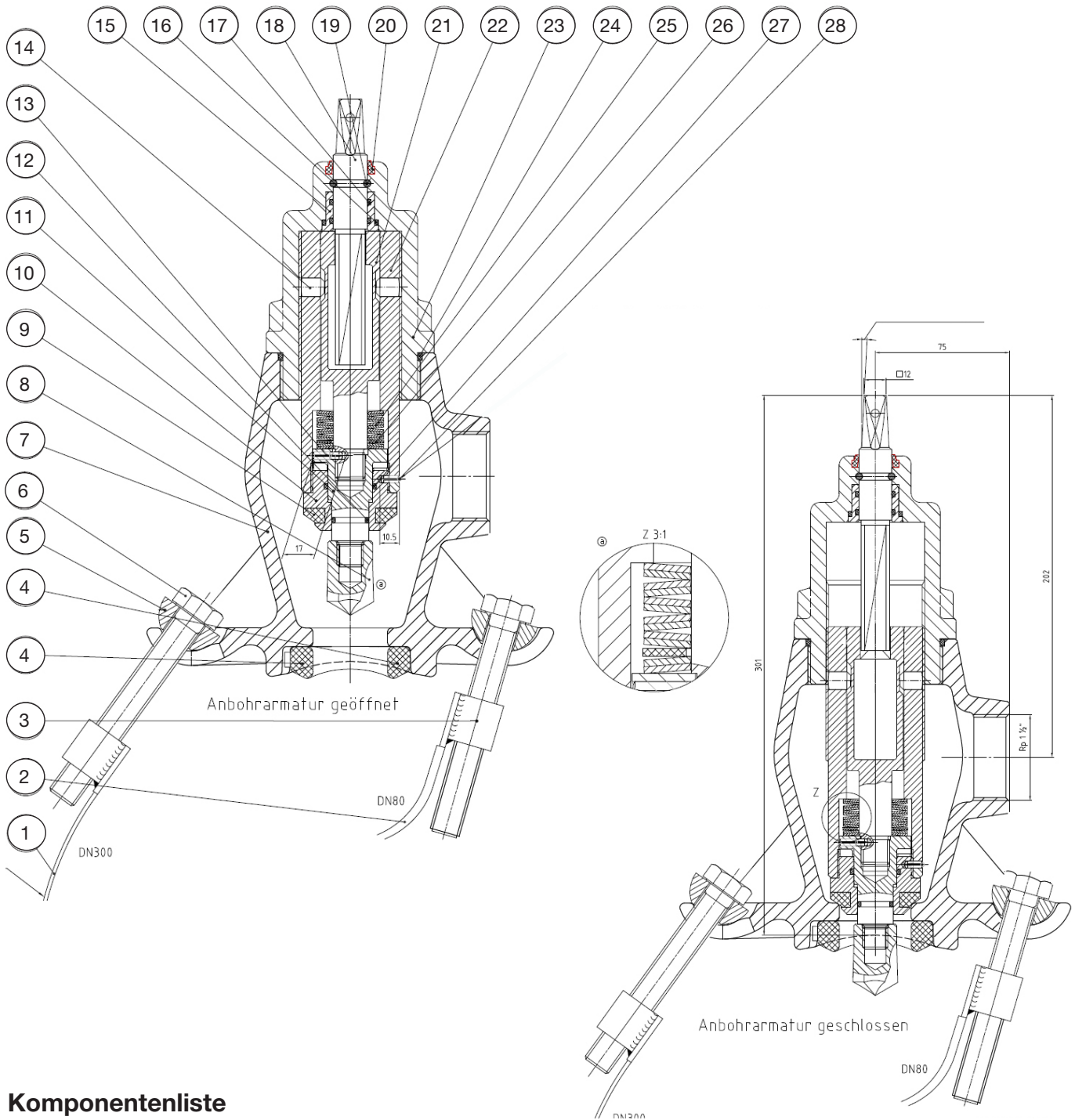
Anbohrdurchmesser: 1 ¼" (DN 25)

Abgänge: RP 1 ½" Gewinde

Korrosionsschutz: innen emailliert, außen elektrostatische Epoxybeschichtung (EKB)

Zubehör: Edelstahlbügel, Einbaugarnitur, Straßenkappe mit Trageplatte





## Komponentenliste

1. Klebeschild für Bügel	11. Bohreraufnahme	21. Zwischenstück
2. Gummiprofil für Bügel	12. O-Ring	22. Hülse
3. Bügel	13. Zylinderkerbstift	23. Haube
4. Profildichtung	14. Bremsbolzen	24. O-Ring
5. Kalotte	15. Buchse MMG	25. Tellerfeder
6. Sechskantschraube	16. O-Ring	26. Anlaufscheibe
7. Gehäuse MMG	17. O-Ring	27. O-Ring
8. Bohrer	18. Spindel	28. Zylinderkerbstift
9. Profildichtung	19. Stift	
10. Dichtungsträger	20. Abstreifer	

## Allgemeine Information

	DN	da	RG	Gewicht kg
10-9-5600-080-04081	80-300	40,0	1 1/2"	9,8