

**Nicht steigende Spindel  
Mit Handrad  
Flansche und Bohrungen gemäß ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)**

**Verwendung:**

Für Wasser und Abwasser, max. 70 °C

**Tests:**

Hydrauliktest:

Abschluss: 1,1 x PN

Gehäuse: 1,5 x PN

Arbeits- und Prüfdrücke siehe technische Spezifikationen.

**Optionen:**

Gehäuse aus Nirostahl AISI 316  
Dichtungen aus Viton (max. 260 °C),  
Teflon (max. 220 °C) oder EPDM

**Betätigungen:**

Handrad, steigende Spindel\* (DN 50 – 600)

Schnellschließhebel (DN 50 – 200)

Pneumatischer Stellantrieb\* (DN 50 – 800)

Steigende Spindel und  
ISO-Flansch (für Stellorgan  
vorbereitet) (DN 50 – 1500)

Vierkantspindeloberteil

für T-Schlüssel (DN 50 – 300)

Elektrischer Stellantrieb\* (DN 50 – 1500)

\* DN 50-300 Geschlossene Jochausführung  
> DN 300 Offene Jochausführung

**Materialien:**

**Allgemein:**

Gehäuse Grauguss, GJL-250 nach DIN EN 1561 (GG-25, nach DIN 1691)

Korrosionsschutz UV resistente Polyesterbeschichtung, RAL 5017, min. 150 µ

Spindel, Stopfbuchschraubbolzen, Ventilstößel, Platte Edelstahl AISI 316

Spindelmutter Bronze

Gehäusedichtung, NBR Gummi

Stopfbuchspackung

Säule, Lager Stahl St. 52

Bolzen, Muttern Edelstahl AISI 316

**Betätigung:**

Handrad Grauguss, GJL-250 nach DIN EN 1561 (GG-25, nach DIN 1691)

Stiftschraube Edelstahl AISI 316

Unterlegscheibe Bronze

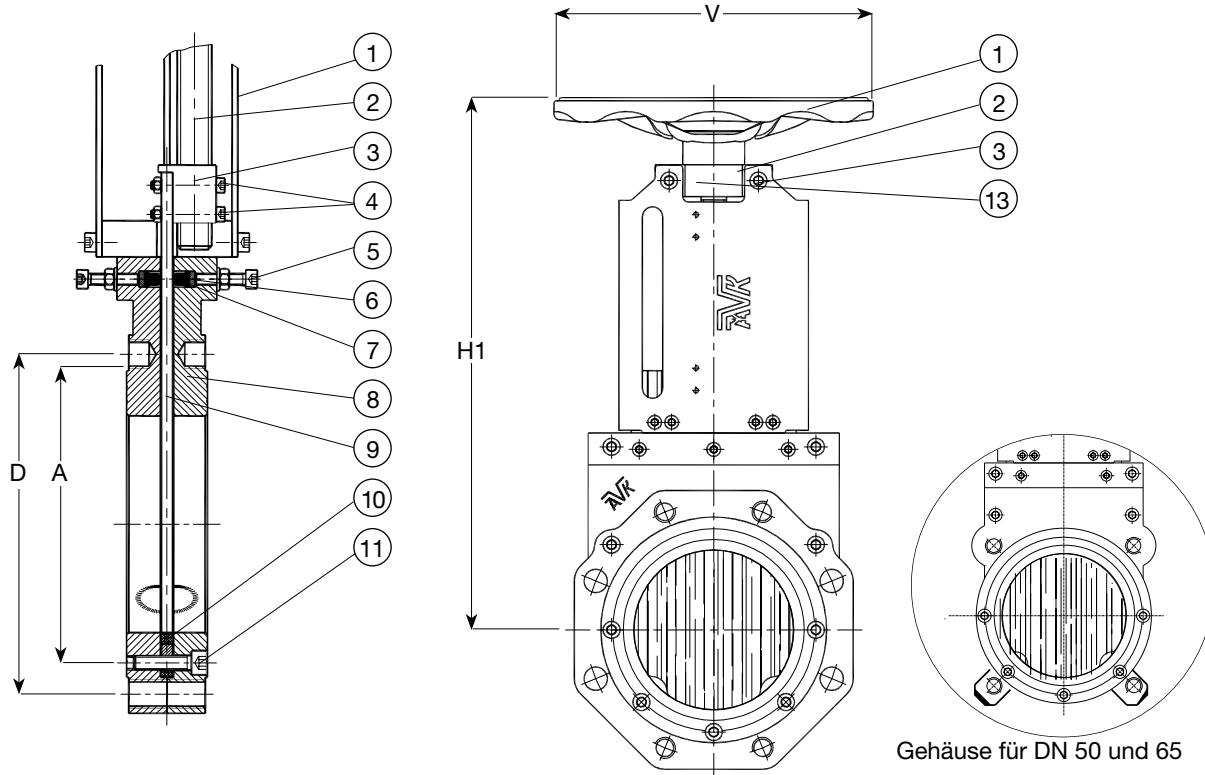
Hebel, Hebelbefestigung, Führung, Führungsstange Stahl St. 52



**Nicht steigende Spindel  
Mit Handrad  
Flansche und Bohrungen gemäß ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)**

**Komponentenlist**

- |                              |                     |                      |
|------------------------------|---------------------|----------------------|
| 1. Säule                     | 6. Ventilstößel     | 11. Gehäuseschrauben |
| 2. Spindel                   | 7. Stopfbuchse      | 12. Handrad          |
| 3. Bronzemutter              | 8. Gehäuse          | 13. Unterlegscheibe  |
| 4. Schrauben und Mutter      | 9. Klappe           | 14. Bolzen           |
| 5. Schrauben für Stopfbuchse | 10. Gehäusedichtung | 15. Lager            |



Gehäuse für DN 50 und 65

AVK Best.nr.	DN	Arbeits- druck	Prüf- druck	H1 mm	V mm	D mm	G±1 mm mm	K mm	Gewicht kg
702-050-1013	50	10	16	275	175	125	43	100	7
702-065-1013	65	10	16	300	175	140	46	120	8
702-080-1013	80	10	16	337	225	160	46	135	11
702-100-1013	100	10	16	374	225	180	52	158	13
702-125-1013	125	10	16	414	225	210	56	188	15
702-150-1013	150	10	16	500	300	240	56	212	25
702-200-1003	200	8	14	602	300	295	60	268	35
702-200-1013	200	8	14	602	300	295	60	268	35
702-250-1003	250	8	14	703	300	350	68	320	55
702-250-1013	250	8	14	703	300	350	68	320	55
702-300-1003	300	6	10	835	400	400	78	370	67
702-300-1013	300	6	10	835	400	400	78	370	67

└ 0 = PN 10 1 = PN 16.